



A6 OPC Flux recovery unit

Manualul de instrucțiuni

CUPRINS

1	SIGURANȚĂ	3
2	DESCRIERE TEHNICĂ	5
3	OPERARE	7
4	ÎNTREȚINERE	8
	DESEN DIMENSIONAL	9
	PIESE DE SCHIMB	10

1 SIGURANȚĂ



AVERTISMENT!

Sudura și tăierea cu arc electric vă pot răni pe dvs. și pe alții. Luați măsuri de precauție când sudați sau tăiați. Solicitați angajatorului să aplice normele de protecție a muncii, care trebuie bazate pe datele furnizate de producător privind pericolele.

ȘOC ELECTRIC – Pericol de moarte

- Instalați și împământați unitatea în conformitate cu normele în vigoare
- Nu atingeți componentele electrice sau electrozii sub tensiune cu pielea neprotejată, cu mănuși ude sau cu îmbrăcăminte udă.
- Izolați-vă față de pământ și față de piesa de prelucrat
- Asigurați-vă că poziția de lucru este sigură

FUM ȘI GAZE – Pot prezenta pericol pentru sănătate

- Țineți capul în afara zonei cu fum
- Utilizați ventilația, aspirația la arc sau ambele, pentru a îndepărta fumul și gazele de zona de respirație și de zona generală de lucru

RAZE DE ARC ELECTRIC – Pot afecta ochii și pot arde pielea

- Protejați-vă ochii și corpul. Utilizați paravanul de sudură și geamul de filtrare corecte și purtați îmbrăcăminte de protecție
- Protejați-i pe cei din jur cu ecrane sau cortine corespunzătoare

PERICOL DE INCENDIU

- Scânteile (stropii) pot cauza incendii. De aceea, asigurați-vă că nu există materiale inflamabile în apropiere

ZGOMOT – Zgomotul excesiv poate afecta auzul

- Protejați-vă urechile. Utilizați căști sau alte dispozitive de protecție pentru auz.
- Protejați-vă urechile. Utilizați căști sau alte dispozitive de protecție pentru auz
- Avertizați-i pe cei din jur în privința acestui risc

FUNCȚIONARE DEFECTUOASĂ – Apelați la un expert pentru asistență în caz de funcționare defectuoasă.

Citiți și asigurați-vă că ați înțeles manualul de instrucțiuni înainte de instalare sau de exploatare.

PROTEJAȚI-VĂ PE DVS. ȘI PE CEILALȚI!

Utilizatorii echipamentului ESAB au responsabilitatea finală de a se asigura că persoanele care lucrează sau se află în apropierea echipamentului respectă măsurile de siguranță corespunzătoare. Măsurile de protecție trebuie să îndeplinească cerințele care se aplică acestui tip de echipament. Pe lângă normele standard care se aplică spațiului de lucru, trebuie respectate următoarele recomandări.

Toate lucrările trebuie să fie efectuate de către personal calificat, familiarizat complet cu operarea echipamentului. Exploatarea incorectă a echipamentului poate să conducă la situații periculoase care pot determina vătămarea corporală a operatorului și deteriorări ale echipamentului.

1. Personalul care utilizează echipamentul de sudură trebuie să fie familiarizat cu:
 - exploatarea acestuia
 - amplasamentul dispozitivelor de oprire în caz de urgență
 - funcția acestuia
 - măsurile de protecție relevante
 - sudarea și tăierea sau celelalte funcții aplicabile ale echipamentului
2. Operatorul trebuie să se asigure că:
 - nici o persoană neautorizată nu staționează în zona de lucru a echipamentului când acesta este pornit
 - nimeni nu este neprotejat la aprinderea arcului sau când se începe lucrul cu echipamentul
3. Spațiul de lucru trebuie:
 - să fie adecvat scopului
 - să nu aibă curenți de aer
4. Echipament individual de siguranță:
 - Purtați întotdeauna echipamentul individual de protecție recomandat, precum ochelari de protecție, îmbrăcăminte neinflamabilă, mănuși de protecție
 - Nu purtați obiecte precum eșarfe, brățări, inele etc., care pot să se agațe sau să cauzeze arsuri
5. Măsuri generale de protecție:
 - Asigurați-vă că este conectat sigur cablul de retur
 - Lucrările la echipamentul de înaltă tensiune **trebuie efectuate numai de către un electrician calificat**
 - Echipamentul corespunzător de stingere a incendiilor trebuie să fie marcat în mod vizibil și să fie la îndemână
 - Lubrifierea și întreținerea echipamentului **nu** trebuie să se efectueze în timpul exploatării

2 DESCRIERE TEHNICĂ

Unitatea de recuperare a fluxului OPC este concepută pentru a fi utilizată pe unități de sudură staționare și portabile, pentru care este necesară o unitate de recuperare a fluxului mică și compactă.

Presiune aer maximă admisă: 6 kp/cm²

Consum de aer la presiuni variate:

kp/cm ²	4	5	6
litri/min	175	225	250

Componentele din cauciuc ale unității de recuperare a fluxului rezistă la temperaturile întâlnite atunci când utilizați fluxul preîncălzit la maximum 220 °C și la temperaturi ale pieselor prelucrate care nu depășesc 350 °C.



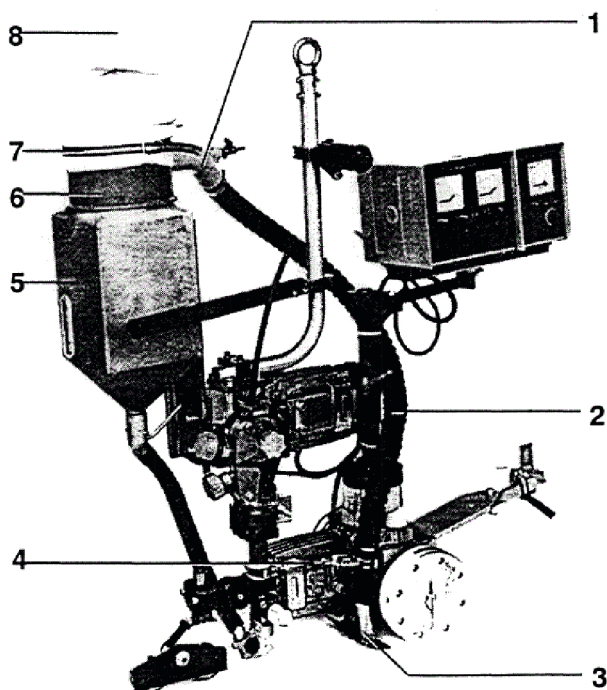
NOTĂ!

Trebuie să folosiți o pâlnie de flux metalică.

Puteți găsi date despre capacitatea de aspirare în capitolul „ÎNTREȚINERE” al acestui manual.

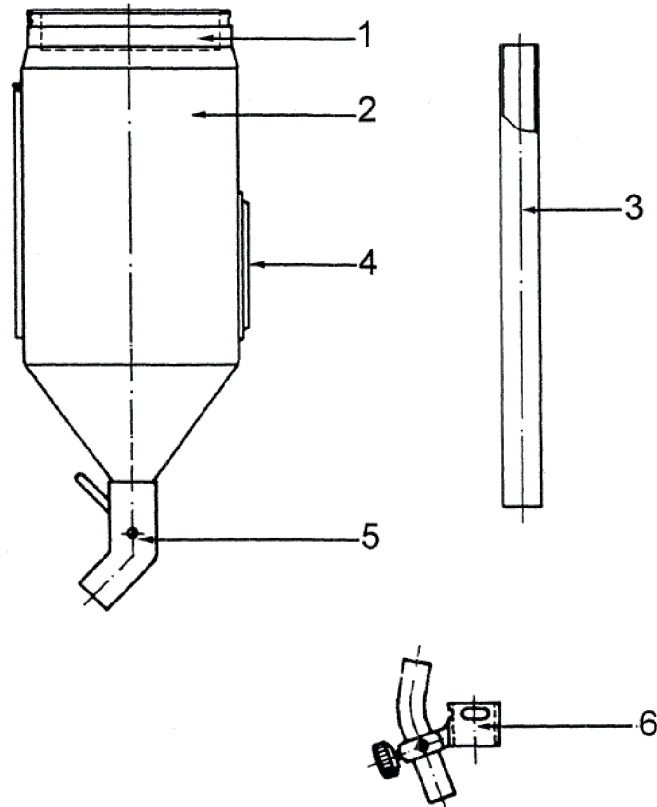
Unitatea de recuperare a fluxului OPC este compusă din:

1. Ejector, alimentat cu aer comprimat.
Partea ejectorului care trebuie conectată la ciclon este echipată cu o flanșă.
Conexiunile se află pe latura opusă a ejectorului pentru furtunul de aspirare și furtunul de aer comprimat 1/4".
2. Furtun de aspirare, conectează unitatea de recuperare la duza de aspirare.
3. Duză de aspirare, disponibilă în patru variante:
 - pentru suduri cap la cap normale
 - pentru suduri cap la cap mai mari
 - pentru suduri de colț, stânga
 - pentru suduri de colț, dreapta
4. Brachet pentru duză, menține duza de recuperare a fluxului pe poziție deasupra sudurii.
5. Pâlnie de flux, accesorii opționale.
6. Ciclon, pentru a separa fluxul recuperat de aer și pentru a-l readuce la pâlnia de flux. Montat deasupra pâlniei de flux.
7. Curea de fixare
8. Pungă de filtrare



Pâlnia de flux este formată din:

1. Sită pentru flux, separă zgura de flux
2. Pâlnie de flux (10 l)
3. Furtun de flux, 1" × 500 mm
4. Fereastră de inspectare, pentru verificarea nivelului fluxului
5. Valvă de flux manuală
6. Duză de ieșire ajustabilă pentru flux, pentru montare pe capul de sudură

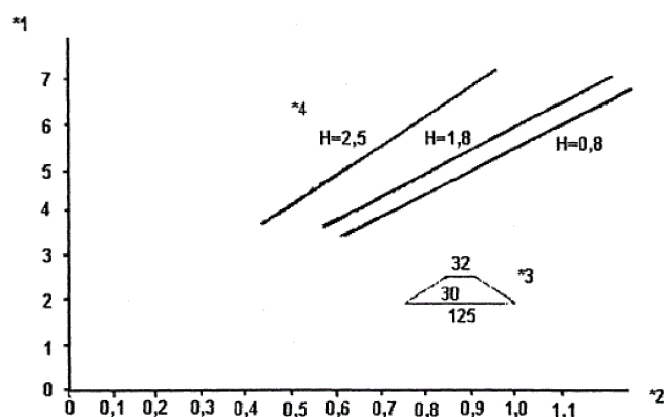
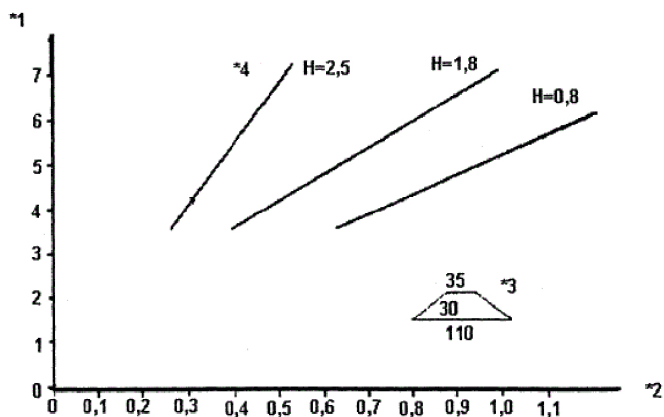


3 OPERARE

1. Asigurați-vă că echipamentul este montat corect și că toate furtunurile sunt fixate.
2. Verificați dacă valva de flux este închisă.
3. Umpleți pâlnia de flux cu flux.
4. Deschideți valva de flux, permițând fluxului să coboare pe îmbinarea sudată prin duza de alimentare.
5. Porniți unitatea de aspirare atunci când începeți operațiunea de sudură. Fluxul neutilizat este aspirat prin duza și furtunul de aspirare în ciclon, unde este separat de zgură. Fluxul cade prin sită în pâlnia de flux, în timp ce aerul încărcat cu praf este curățat în punga de filtrare înainte de a fi eliminat.
6. Puteți găsi desene dimensionale în capitolul „DESEN DIMENSIONAL” al acestui manual.

4 ÎNTREȚINERE

1. Verificați căptușeala din cauciuc a ciclonului pentru a vă asigura că nu este deteriorată și înlocuiți-o dacă este necesar.
2. Verificați dacă toate garniturile și îmbinările sunt etanșate corespunzător.
3. Înlocuiți pungă de filtrare când efectul de aspirare este insuficient sau după 3-5 ore de funcționare. Performanța poate fi îmbunătățită prin scuturarea pungii de filtrare între înlocuiri.



1 Presiune aer (bar)

*2 Viteză de sudură (m/min)

*3 Zona fluxului (mm)

*4 H=Înălțimea de ridicare în m

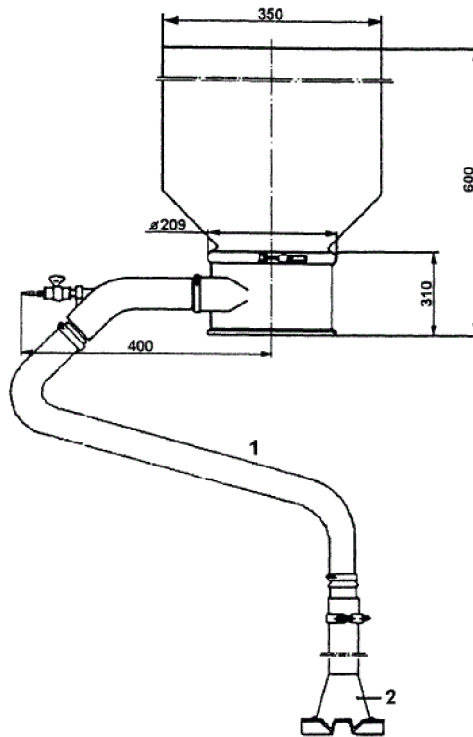
La o înălțime de aspirare de 0,8 m, viteza de sudură nu este afectată de tipul fluxului.

Presiune aer (kp/cm ²)	Înălțime de aspirare (m)	Viteză maximă de sudură (m/h)
6	0,8	70
5	0,8	60
4	0,8	45

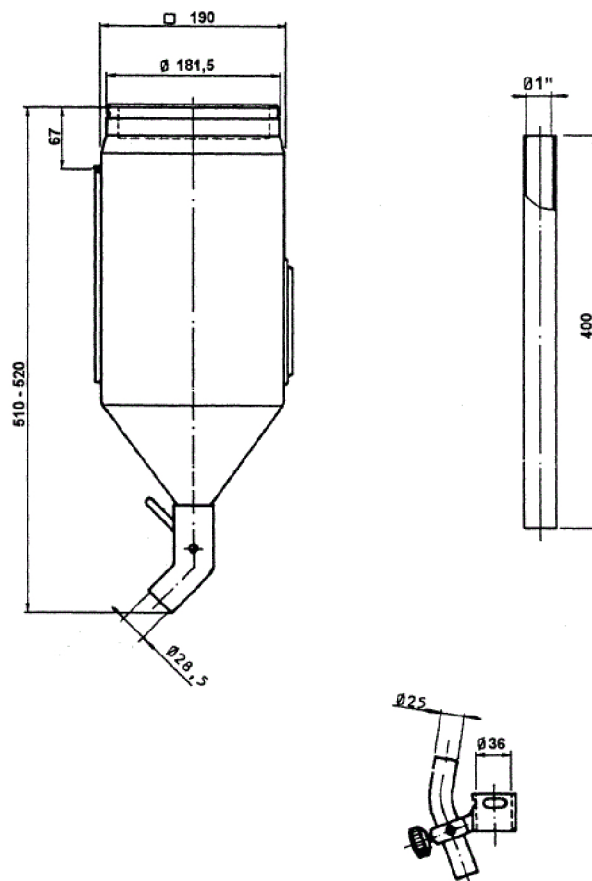
DESEN DIMENSIONAL

Flux recovery unit

1. Hose length 1000 mm
2. Nozzle length 210 mm



Flux hopper



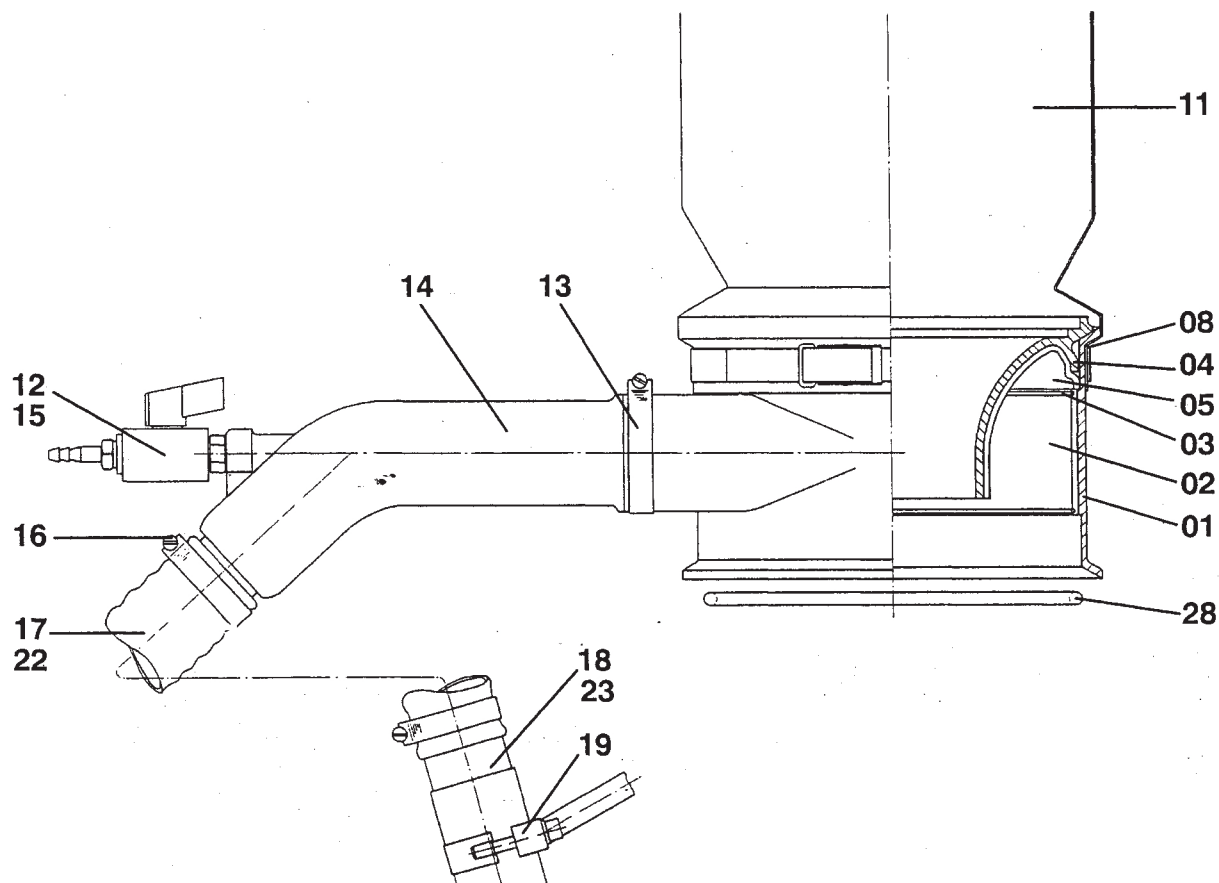
PIESE DE SCHIMB

Piese de schimb se pot comanda prin intermediul celui mai apropiat dealer ESAB; vizitați [esab.com](https://www.esab.com). Atunci când comandați, vă rugăm să specificați tipul de produs, numărul de serie, denumirile și numerele de catalog în conformitate cu lista pieselor de schimb. Astfel se simplifică expedierea și se asigură livrarea corectă.

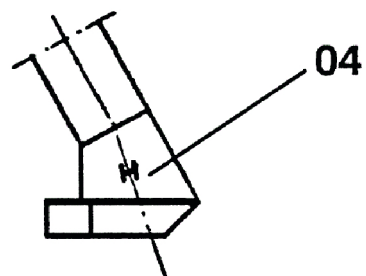
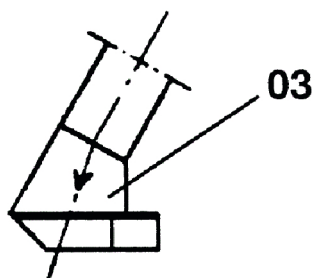
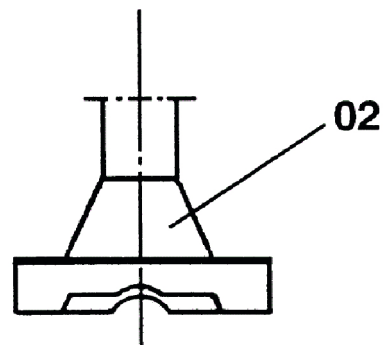
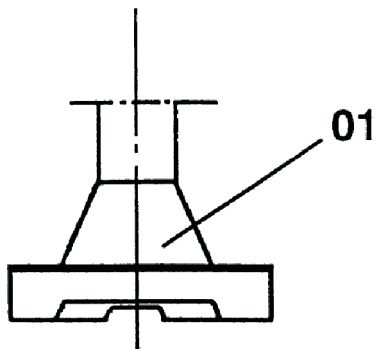
Lucrările de întreținere și reparații trebuie efectuate de o persoană cu experiență, iar lucrările electrice de un electrician instruit. Utilizați doar piesele de schimb recomandate.

C = Component designation in the circuit diagram

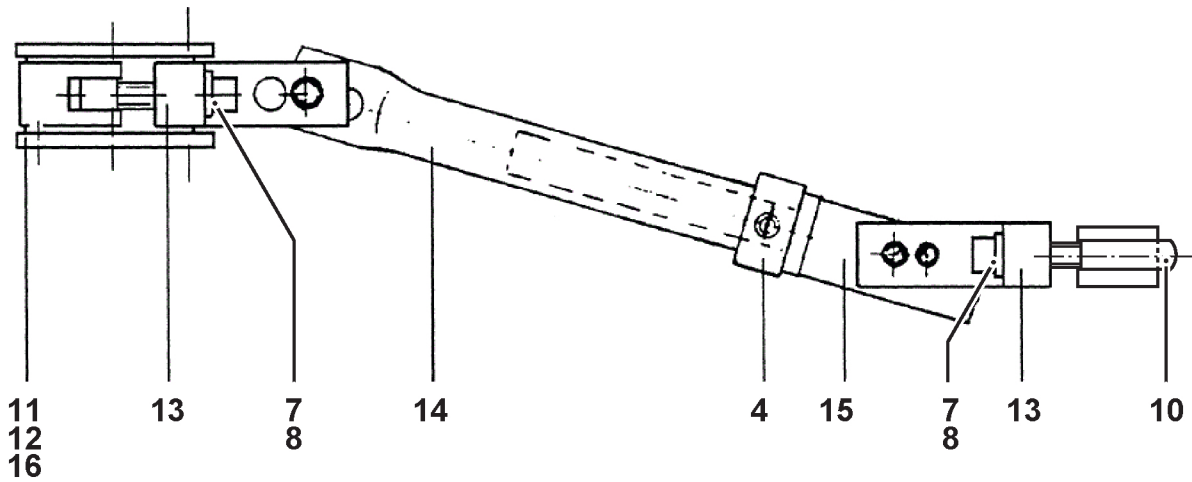
Item	Qty	Ordering no.	Denomination	Notes	C
		0148140880	Flux recovery unit		
1	1	0148141001	Cyclone		
2	1	0145073001	Rubber lining (cyclone)		
3	2	0145815001	Locking ring		
4	1	0148142001	Funnel		
5	1	0145565001	Rubber lining		
8	1	0192855002	Securing strap		
11	2	0332448001	Filter bag		
13	1	0252900411	Hose clamp		
14	1	0147640880	Ejector		
15	1	0145824881	Valve		
16	2	0252900410	Hose clamp		
17	1	0191813801	Hose		
18	1	0145740880	Suction nozzle		
19	1	0147384881	Nozzle holder		
28	1	0215201345	O-ring		



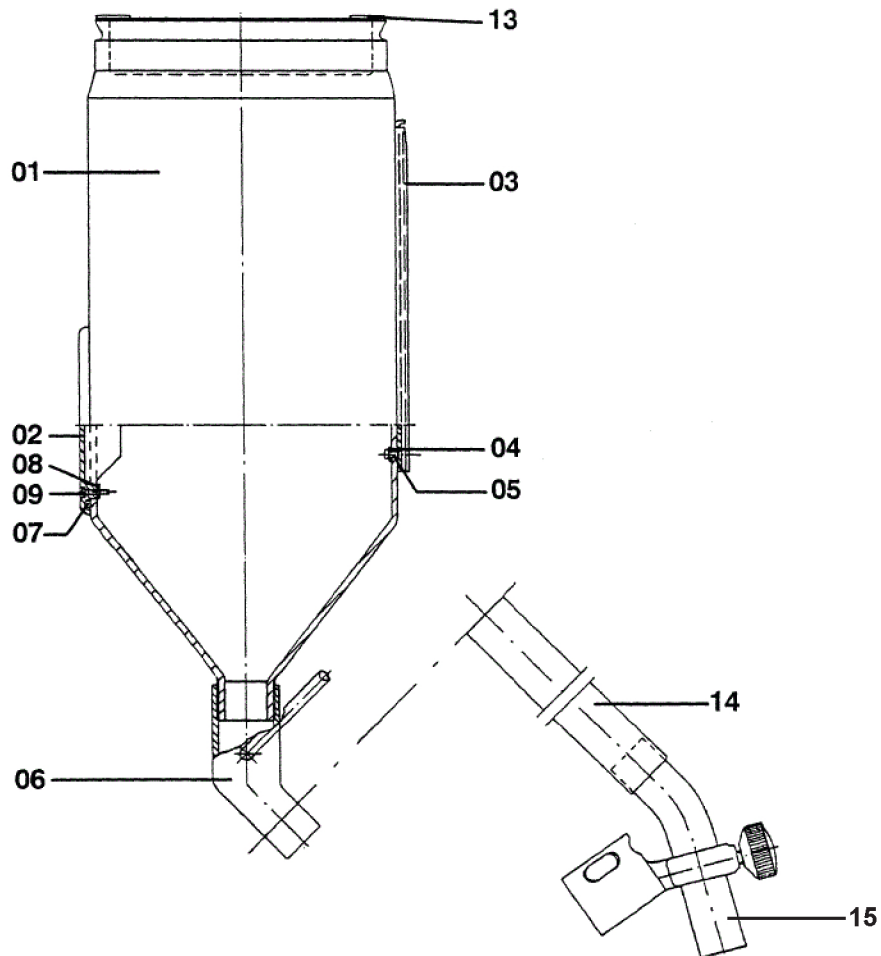
Item	Qty	Ordering no.	Denomination	Notes	C
		0145740880	Flux recovery unit		
1	1	0145501001	Suction nozzle		
2	1	0145502001	Suction nozzle		
3	1	0145504001	Suction nozzle		
4	1	0145505001	Suction nozzle		



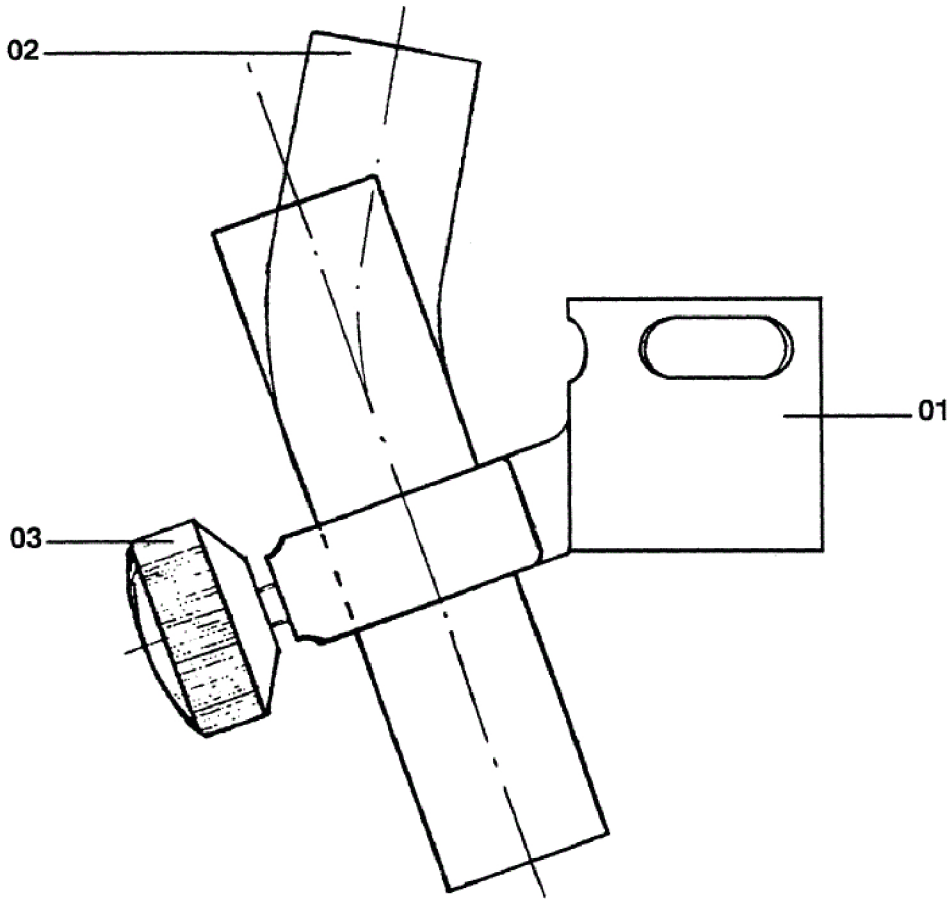
Item	Qty	Ordering no.	Denomination	Notes	C
		0147384881	Nozzle holder kit		
4	1	0193733012	Stop ring		
7	4		Nut	M6	
8	4		Washer	12×6.4 T=1.5	
10	2	0456601001	Clamp		
11	1	0145131002	Insulating sleeve		
12	1	0145131003	Insulating sleeve		
13	2	0154739001	Attachment		
14	1	0154738001	Boom		
15	1	0154737001	Boom		
16	1	0145131004	Insulating sleeve	Diametru interior 20 mm	



Item	Qty	Ordering no.	Denomination	Notes	C
		0147649881	Flux hopper compl.	Optional equipment (OPC)	
01	1	0154007001	Hopper for flux		
02	1	0146837001	Window		
03	1	0147645001	Fitting		
04	4		Washer	D8/4.3×0.8	
05	4	0191898108	Rivet		
06	1	0153347880	Flux valve		
07	1	0148823001	Seal		
08	2	0148799001	Washer		
09	2		Screw	M3×16	
13	1	0020301780	Flux strainer		
14	1	0443383002	Flux hose	L=500	
15	1	0153299880	Flux nozzle	More information on next page	



Item	Qty	Ordering no.	Denomination	Notes	C
		0153299880	Flux nozzle	Optional equipment (OPC)	
01	1	0153290002	Pipe holder		
02	1	0153296001	Pipe bend		
03	1	0153425001	Wheel		





A WORLD OF PRODUCTS AND SOLUTIONS.



For contact information visit esab.com

ESAB AB, Lindholmsallén 9, Box 8004, 402 77 Gothenburg, Sweden, Phone +46 (0) 31 50 90 00

manuals.esab.com

